

# Einladung

Personalausschuss



Stadt  
Kempen

Sitzung 2022/PEA/7  
**23.08.2022, 18:00 Uhr**  
Ort Rathaus, Buttermarkt 1, 47906 Kempen - Sitzungssaal

## Tagesordnung

### I. Öffentliche Sitzung

1. Bestätigung der Tagesordnung und fristgemäßen Einladung
2. Schriftliche Einwendungen gegen die Niederschrift der öffentlichen Sitzung vom 22.03.2022
3. Schriftliche Einwendungen gegen die Niederschrift der öffentlichen Sitzung vom 10.05.2022
4. Einwohnerfragen
5. Mitteilungen
6. Neue Mitarbeiter\*innen bei der Stadt Kempen (2022/A11/86)
7. Stellungnahme der GPA zum Stellenbemessungsverfahren hier: Gemeinsamer Antrag der Fraktionen CDU, FDP, Freie Wähler und ÖDP/LINKE (2022/A11/194)
8. Nachhaltige Senkung der Personalaufwandsquote (2022/A11/193)
9. Personalangelegenheiten (2022/A11/195)  
Hier: 3. Unterjährige Anpassung des Stellenplans  
Schaffung einer Stelle als Ingenieur/in im Hochbauamt zur Umsetzung des integrierten Klimaschutzkonzeptes
10. Antrag CDU vom 01.08.2022 (2022/A11/202)  
hier: Wiedereinführung der Stelle FSJ Kultur
11. Antrag der CDU Fraktion vom 31.07.2022, als auch von BÜNDNIS 90/DIE GRÜNEN vom 04.11.2018 (2022/A11/203)  
hier: Vorbereitung auf den demografischen Wandel, sowie den Demografischen Wandel in der Verwaltung der Stadt Kempen gestalten
12. Schriftliche und sonstige Anfragen

### II. Nichtöffentliche Sitzung

13. Schriftliche Einwendungen gegen die Niederschrift der nichtöffentlichen Sitzung vom 22.03.2022
14. Schriftliche Einwendungen gegen die Niederschrift der nichtöffentlichen Sitzung vom 10.05.2022
15. Mitteilungen

- |     |  |                |
|-----|--|----------------|
| 16. | Personalangelegenheiten                        | (2022/A11/146) |
| 17. | Personalangelegenheiten                        | (2022/A11/85)  |
| 18. | Weiterleitung aus einem anderen Ausschuss      | (2022/A11/182) |
| 19. | Betriebliches Gesundheitsmanagement (BGM)      | (2022/A11/204) |
| 20. | Schriftliche und sonstige Anfragen             |                |
| 21. | Beschluss zur Unterrichtung der Öffentlichkeit |                |

Kempen, den 09.08.2022

Joachim Straeten  
Vorsitzender